



台湾森特工业 股份有限公司  
 东莞市森特机械设备有限公司  
 Dongguan Senitor Machinery & Equipment Co. Ltd

日本 SUS630 压合钢板和分隔板:

- 日本冶金 SUS630 原材料，在台湾热处理及表面研磨。  
 (国内其它厂家都在昆山做后处理，钢板的硬度及平整度都很差)
- 兼具成本及服务优势，交期快，只要 45 天。
- 客制化的研磨技术，针对产品需求提供光洁度要求。

	PIN LAM 压合钢板	MASS LAM t 和 CCL 压合钢板
钢板材质	SUS630	SUS630
硬度	HRC 大于 45	HRC 大于 45
热膨胀系数	$11.6 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$	$11.6 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
热传导率	16.8W/mK	16.8W/mK
尺寸和公差 长/宽公差	$\pm 0.5\text{mm}$	$\pm 1\text{mm}$
厚度公差	$\pm 0.075\text{mm}$	$\pm 0.075\text{mm}$
定位孔公差	0.2 以内	
平整度	$\leq 3\text{mm/m}$	$\leq 3\text{mm/m}$
平行度	$\leq 0.05\text{mm}$	$\leq 0.05\text{mm}$
表面粗糙度	Rz $\leq 1.0-1.5\mu\text{m}$ /Ra $\leq 0.1 \mu\text{m}$ 可根据要求提供	Rz $\leq 1.0-1.5\mu\text{m}$ /Ra $\leq 0.1 \mu\text{m}$ 可根据要求提供
可提供厚度	1.5t 1.6t 1.8t 2.0t	1.5t 1.6t 1.8t 2.0t

与上述公差和标准规格不同的产品也可根据要求提供。

#### 化学成份

C	Ni	Cu	Cr	Si
$\leq 0.1$	$\leq 6$	$\leq 5$	$\leq 18$	$\leq 1.0$

#### 联系方式:

- ※压机上、下盖板、承载盘及托盘;
- ※压机加热盘保护板，热盘衬板;
- ※压机承载盘上的防滑块、止滑块、弹簧夹、挡块;
- ※压合钢板、镜面钢板、中间板;

公司地址: 广东省东莞市横沥镇半仙山工业区

联系人: 吴培林 13538423973 E-mail: [Senitor@163.com](mailto:Senitor@163.com)

Tel: 0769-83730892 Fax: (0769-88972838)



台湾森特工业 股份有限公司  
 东莞市森特机械设备有限公司  
 Dongguan Senitor Machinery & Equipment Co. Ltd