



台湾森特工业 股份有限公司

东莞市森特机械设备有限公司

Dongguan Senor Machinery & Equipment Co. Ltd

TU430 压合用上、下盖板（承载托盘）

一. 概要

TU430 欧洲进口全硬化钢板，是一种具有高强度、高硬度、均质性高之耐热钢板，是台湾森特公司经过多年的测试与研究后，专门提供于电子厂(CCL、PCB)热压机之承载用钢板。

CCL、PCB 热压机的工作温度一般在 180°C - 230°C 之间，而普通钢板出厂前的回火温度大致设置在 150°C 以下，普通钢材制作的承载盘在热压机高温高压的环境下，会释放出新的热应力，造成钢板变形、翘板等从而影响生产。而每张 TU430 钢板出厂前都会做调质处理，回火温度设置在 400°C ，把 400°C 以下的热应力完全释放，故在进出压机的过程中，不会有新的热应力释放出来而造成变形、翘板。同时钢板具有高强度、高硬度及高韧性，可抵抗热胀冷缩或在搬运过程中的碰撞摩擦造成的变形和刮伤。采用 TU430 制作的承载托盘的保质期为 5 年，为目前压机最适合之承载用钢板。



覆铜板厂热压机专用承载托盘



线路板层压机专用承载托盘

二. TU430 机械性能

机械性能	硬度 HB	抗拉强度 Re N/mm ²	降伏强度 Rm N/mm ²	延伸率 A5%	冲击值 (20° C)J
数值	390~430 HB	1300 Re N/mm ²	1050 Rm N/mm ²	12%	180J

三. TU430 物理性质

比重 g/cm ³	比热 (cal/°C.g)	弹性系数 (KN/ mm ²)	热膨胀系数 (cm/cm/°C)X10 ⁻⁶ 25°C~400°C	导热系数(cal/cm、 sec、 °C)	
				100°C	200°C
7.95	0.10	210	10.9	0.038	0.042

四. TU430 材料成分 Composition (%)

C	Cr	Mn	Mo	Si	Ni	B
0.16	0.9	1.5	0.8	0.4	0.3	0.005

五. 规范

(1) 概要标准参照 : TU 430 DATA SHEET

(2) 可制造范围 :

a. 板厚 4.0--50 mm * 宽度 2500 mm * 长度 7500 mm

b. 板厚公差 : ±0.085 mm

c. 板面平行度/M : ± 1.5 mm

d. 板面粗糙度 : Ra 1.2 -- 2.2 micron