



台湾森特工业 股份有限公司
 东莞市森特机械设备有限公司
 Dongguan Senitor Machinery & Equipment Co. Ltd

RCHS50(DINX20CRMO13)压合钢板和分隔板:

- 最优良的德国技术制造，最高硬度的全硬不锈钢，最好的耐磨性能，寿命更长久。
- 兼具成本及服务优势，交期快，只要 45 天。
- 客制化的研磨技术，针对产品需求提供光洁度要求。
- 高热传导率，降低压合热能成本损耗。

	<i>PIN LAM 压合钢板</i>	<i>MASS LAM t 和 CCL 压合钢板</i>
钢板材质	RCHS50 DIN X 20CrMo13	RCHS50 DIN X 20CrMo13
硬度	48 ±2	48 ±2
热膨胀系数	11 × 10 ⁻⁶ /°C	11 × 10 ⁻⁶ /°C
热传导率	25W/mK	25W/mK
尺寸和公差 长/宽公差	±0.5mm	±1mm
厚度公差	±0.075mm	±0.075mm
定位孔公差	0.2 以内	
平整度	≤3mm/m	≤3mm/m
平行度	≤0.05mm	≤0.05mm
表面粗糙度	Rz≤1.0-1.5um	Rz≤1.0-1.5um
可提供厚度	1.5t 1.6t 1.8t 2.0t	1.5t 1.6t 1.8t 2.0t

与上述公差和标准规格不同的产品也可根据要求提供。

化学成份

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.26-0.4	≤1.0	≤0.5	12-14	≤1.0

联系方式:

- ※压机上、下盖板、承载盘及托盘;
- ※压机加热盘保护板，热盘衬板;
- ※压机承载盘上的防滑块、止滑块、弹簧夹、挡块;
- ※压合钢板、镜面钢板、中间板;

公司地址: 广东省东莞市横沥镇半仙山工业区

联系人: 吴培林 13538423973 E-mail: Senitor@163.com

Tel: 0769-83730892 Fax: (0769-88972838)



台湾森特工业 股份有限公司
 东莞市森特机械设备有限公司
 Dongguan Senitor Machinery & Equipment Co. Ltd